

Der Verpackungsdruck

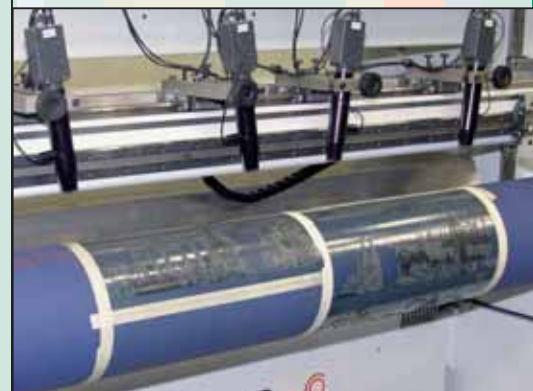
Magazine for packaging printing

Ehemals
FLEXOPRINT
Magazin für Verpackungsdruck



■ Flexodruck I

... Automatisierung und Standardisierung mit «smartGPS»



■ Offsetdruck I

... Neben der Automatisierung und Standardisierung bestimmt das Format die «geeignete» betriebliche Investition

■ Fälschungsschutz

... Herausforderungen und Möglichkeiten des Produkt- und Markenschutzes

■ Faltschachtel-Produktion

... Plasmatechnologie zur Verbesserung der Verklebung hochwertiger Faltschachteln

■ Flexodruck II

... Adapter mit hochwertigem Kolenstoff-Faseraufbau für moderne Zentralzylinder-Flexodruckmaschinen

■ Offsetdruck II

... Neue Rapida bei Model Obaly

EGISA (Barcelona/Spanien): Verklebung von hochwertigen Faltschachteln dank Plasmatechnologie Openair®

Das katalanische Unternehmen stellt auf seiner Bobst Faltschachtel-Klebmaschine Alpina mit integrierter Plasmabehandlung sicher geklebte, hochwertige Etuis her.

EGISA (Envase Gráfico Industrial SA) wurde 1965 in einem Vorort von Barcelona (Spanien) gegründet und wird heute in zweiter Generation von der Familie Labori geleitet. Das Unternehmen befindet sich vollständig in Familienbesitz und beschäftigt 150 Mitarbeiter. 40 % des Umsatzes wird durch den Export von Produkten mit hoher Wertschöpfung erwirtschaftet. Sein Erfolgsrezept beruht auf dem Streben nach langfristiger Qualität und dem Verschmelzen von «Kunst und Technologie».

Dementsprechend streng sind daher auch die Qualitätskriterien entlang der gesamten Fertigungskette. Der Maschinenpark ist auf dem neuesten Stand der Technik und wird von ausgebildeten Fachleuten bedient. Die Beziehung zwischen Unternehmen und Mitarbeitern spielt dabei eine wichtige Rolle und gehört, wie die dauerhaften Kundenbeziehungen, zu den obersten Prioritäten von EGISA. Vom Schweizer Hersteller Bobst stammen die Stanzautomaten (SP 102-EII, SP 142-E und SPanthera 106 LER), die Prägefoliendruckmaschinen (SP 102-BMA und SP 126-BMA) sowie die Faltschachtel-Klebmaschine Alpina mit Gyrobox-Drehmodul.

DIE TECHNOLOGIE IM DIENST DER KLEBUNG. EGISA sucht nach Lösungen für die gewünschte hochwertige Produktionsqualität: «Nur durch den Einsatz von ausgereifter Spitzentechnologie lassen sich so anspruchsvolle Herstellungsprozesse wie Beschichtungen, fälschungssichere Kodierung von Produkten, Prägungen, Lackierungen, Heissfolienprägung und Fenstereinklebung ermöglichen.» Der vielseitige Prozessablauf, der vom Druck bis hin zur Verklebung der Etuis reicht, hat EGISA veranlasst, neue Ideen umzusetzen. Nach Meinung von Carlos Labori, Generaldirektor des Unternehmens «wird der Klebprozess, trotz seines erheblichen Verbesserungspotentials, sehr oft vernachlässigt. Schlecht geklebte Etuis sind wertlos. Die Tatsache, dass der im Vergleich zu anderen Verarbeitungsmaterialien relativ günstige Klebstoff bei falscher Anwendung

einen Auftrag zunichte machen kann, stellt einen weiteren wichtigen Aspekt dar. Darüber hinaus müssen die von EGISA produzierten Schachteln in ihren Bestimmungsländern extrem hoher Hitze und Luftfeuchtigkeit trotzen. Hier besteht besonders bei lackiertem, kaschiertem und metallisiertem Karton die Gefahr, dass sich die Etuis öffnen. Gute Kenntnisse über die Klebstoffe und deren Eigenschaften, Verwendung und sachgemässe Verarbeitung stellen wichtige Vorteile dar. Dank der Openair® Plasmatechnologie kann EGISA nun die einwandfreie Verklebung der Zuschnitte bis hin zur Abfüllung sicherstellen. Vor dem Klebstoffauftrag werden die Klebelaschen des Etuis mit Hilfe eines ionisierten Luftstrahls gereinigt. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um Etuis aus Acetat, PP, PE oder lackiertem Material handelt.

Die organischen Reststoffe werden entfernt und die Oberflächenspannung der Polymere erhöht (Wasseraufnahmefähigkeit). Bei einer erhöhten Oberflächenspannung haftet der Klebstoff auf der gesamten Oberfläche fest und bildet eine homogene und sehr widerstandsfähige Klebenacht. «Klebstoff ist billig, aber eine schlechte Verklebung zerstört die ganze Arbeit, d.h. Druck, Goldfolienprägung, Heissfolienprägung und Stanzen. Der Mehrwert des Etuis beläuft sich hier auf ca. 98 %. Der Klebstoff muss daher perfekt auf dem Etui haften.» erklärt Carlos Labori.

EGISA verfügt über das erforderliche technische Know-how. Die bereits vor einiger Zeit in Betrieb genommene Openair® Plasmatechnologie erhöht die Effizienz und Qualität des Verarbeitungsprozesses. Die Bobst Faltschachtel-Klebmaschine Alpina mit Gyrobox-Drehmodul arbeitet heute mit bis zu 4 ionisierten Luftstrahlen und sorgt für die Verarbeitung von komplexen Etuis in einem Arbeitsgang. Mit ihrer Hilfe kann EGISA alle Ansprüche ihrer Kunden erfüllen und Produkte von ausgezeichneter Qualität liefern. Auch die Maschinenführer profitieren von den Vorteilen dieses Systems. Da das Resultat seiner Arbeit bisher erst beim Abfüllen ersichtlich wurde, muss-



Abb. 1: Ramon Vera, Maschinenführer der Alpina FKM + Gyrobox

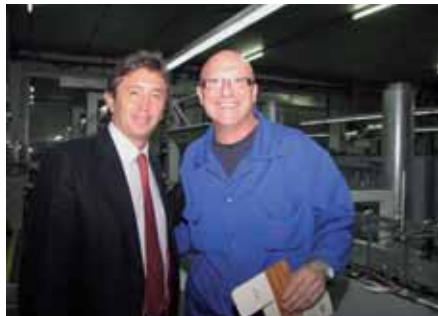


Abb. 2: Carlos Labori, General Direktor und Ramon Vera



Abb. 3: Carlos Labori, General Direktor und Alfonso Mateo, Verkaufsdirektor für Karton

te der Maschinenführer den Verarbeitungsprozess genauestens überwachen. Die Plasmabehandlung, welche die Oberflächenspannung des Kartons erhöht und damit die Verklebung der Materialschichten erleichtert, entlastet den Maschinenführer, der sich nun voll auf die gesamte Produktionsqualität konzentrieren kann.

EGISA ist seit vielen Jahren Kunde des Schweizer Herstellers Bobst. Das Unternehmen kaufte die erste Prägefoliendruckmaschine in Spanien und mit ihrer Faltschachtel-Klebemaschine Alpina das 100. Gyrobox-Modul. Als weltweiter Exklusiv-Vertreter des Openair®, konnte Bobst auch die neueste Plasmatechnologie liefern. EGISA verfolgt mit seinen Investitionen in Spitzentechnologie ein einheitliches Ziel: optimierte Qualitätssicherung über die gesamte Fertigungskette. ↩

Für technische Informationen,
bitte wenden Sie sich an Philippe Milliod
philippe.milliod@bobstgroup.com



Abb. 4: M. Montoliu, plant manager EGISA und Alfonso Mateo, Verkaufsdirektor für Karton und Jordi González, operator SPanthera