



Mala humectación de la superficie



Buena humectación de la superficie

Aplicación de tintas de prueba **plasmatrear**[®]

La tinta de prueba se aplica rápidamente con el pincel integrado en la tapa del botellín. En este caso se inicia convenientemente tras el pretratamiento con una tensión superficial grande. Si los bordes del trazo del pincel quedan estables durante dos segundos (buena humectación de la superficie), la tensión superficial del sustrato corresponde como mínimo al valor de la tinta de prueba. Si los bordes del trazo del pincel se contraen, se continúa con la siguiente tinta de prueba más baja. Utilizando las diferentes tintas de prueba es ahora posible, acercarse paso a paso al valor de la tensión superficial del material ensayado. La tensión superficial de la tinta de prueba con la cual la superficie apenas si es humectada, corresponde a la tensión superficial buscada. La tinta de prueba con la tensión superficial siguiente mayor, entonces ya no humecta.

Importante:

Las tintas de prueba **plasmatrear**[®] no pueden ser mezcladas entre sí. En ese caso ya no es posible una medición con capacidad predictiva.

Las tintas de prueba **plasmatrear**[®] deben cerrarse inmediatamente tras su uso. Debido a diferente evaporación de los componentes contenidos, se producen algunas modificaciones de la composición de las tintas de prueba. Por esta razón, con un uso frecuente las tintas de prueba poseen una vida útil de tres meses.

Las tintas de prueba **plasmatrear**[®] de la serie B y C son aptas para PVC. Las tintas de prueba de la serie A sobre la base de formamida hinchan el PVC y no conducen a resultados comparables.

Las tintas de prueba **plasmatrear**[®] de la serie A y B están constituidas en parte de mezclas tóxicas de productos químicos y se fabrican de acuerdo al proyecto DIN para tensión superficial. Por favor, observe las fichas de datos de seguridad.



Tintas de prueba

para determinación de la tensión superficial



Mala humectación de la superficie



Buena humectación de la superficie

La tensión superficial:

Para lograr una óptima humectación de la superficie con un líquido (tinta de impresión, adhesivo), se debe considerar como parámetro importante la tensión superficial del sustrato. La tensión superficial puede ser vista como medida relativa para la evaluación de la absorción de tinta de impresión y la adherencia prevista de una de ellas, una capa de adhesivo u otro recubrimiento sobre el sustrato.

Los plásticos poseen un reducida tensión superficial entre < 28 mN/m y 40 mN/m. Pero sólo tensiones superficiales a partir de $38-42$ mN/m permiten, según la experiencia, buenas condiciones de adherencia. Mediante un óptimo pretratamiento p.ej. con plasta a presión atmosférica de la empresa **plasmatrear®** se puede alcanzar un notable incremento de la tensión superficial. Valores de hasta 72 mN/m (agua humecta la superficie lisa completamente) son posibles con ello sobre muchos plásticos.

Evaluación de los resultados de medición obtenidos con tintas de prueba plasmatrear®

¡Como en cada procedimiento de medición, también en la determinación de la tensión superficial mediante tintas de prueba es necesaria una observación crítica de los resultados de medición!

¡La resistencia a la adherencia no sólo se ve influenciada por la tensión superficial!

La tensión superficial determinada sólo puede ser considerada una medida para el estado momentáneo del sustrato. De acuerdo a la experiencia, la tensión superficial decae con el tiempo de almacenaje. En procesos en funcionamiento, las mediciones de la tensión superficial mediante tintas de prueba **plasmatrear®** bajo la condición que el adhesivo o bien la tinta de impresión armonicen, ofrecen un elemento auxiliar excepcional para el aseguramiento de la calidad dentro de la fabricación.

El error máximo alcanzado a través de una medición es de 2 mN/m. En series con mediciones múltiples se reducen las tolerancias de error adecuadamente. **¡Los valores de medición alcanzados son valores relativos y solamente comparables de forma limitada con otros métodos de medición!**

Las tintas de prueba plasmatrear® se ofrecen en tres series diferentes

Serie A

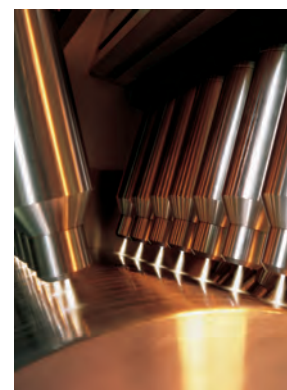
- Especialmente apropiada para superficies más calientes
- Mayor duración de lectura
- No apropiada para superficies de PVC
- Tóxica
- Fabricada según DIN 53 364
- Disponible de $30-56$ mN/m (en pasos dobles)

Serie B

- Apropiada para todas las superficies habituales
- Parcialmente tóxica (según en valor de la tensión superficial)
- Fabricada según DIN 53 364
- Disponible de $28-72$ mN/m (en pasos dobles)

Serie C

- Apropiada para todas las superficies habituales
- No tóxica, no es nociva para la salud
- Fabricada sobre la base de DIN 53 364
- Disponible de $28-72$ mN/m (en pasos dobles)



Tecnología de plasma Openair® de plasmatrear® limpia, activa, recubre y actúa generando adherencia

Apropiada para:

- Plásticos, chapas, barnices, cartonajes contracolados y vidrio
- Superficies de difícil impresión
- La eliminación de residuos orgánicos
- la eliminación de partículas de polvo
- para la descarga electrostática de componentes

La ventaja:

Rentabilidad, compatibilidad con el medio ambiente, seguridad de proceso.